

Caratteristiche Meccaniche Alpacca

Denominazione CEN				Caratteristiche prove trazione*							STATI FISICI Denominazione corrente	
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R _m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers			Dimensione dei grani
							da 0,10 mm fino a 2,5 mm %	oltre 2,5 mm A %				
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.		
CuNi18Zn20	R 380	0,1	5	380	450	(max. 250)	27	37				cotto
	H 085									85	115	
	R 450	0,1	5	450	520	(min. 250)	9	18				semiduro
	H 115									115	160	
	R 500	0,1	2	500	590	(min. 410)	3					duro
	H 160									160	190	
	R 580	0,1	2	580	670	(min. 510)						extra duro
	H 180									180	210	
	R 640	0,1	2	640	730	(min. 600)						duro x molle
R 200									200	230		
CuNi18Zn27	R 390	0,1	5	390	470	(max. 280)	30	40				cotto
	H 090									90	120	
	R 470	0,1	5	470	540	(min. 280)	11	20				semiduro
	H 120									120	170	
	R 540	0,1	2	540	630	(min. 450)	3					duro
	H 170									170	200	
	R 600	0,1	2	600	700	(min. 550)						extra duro
	H 190									190	220	
R 700	0,1	2	700	800	(min. 660)						duro x molle	
H 220									220	250		
CuNi12Zn24	R 360	0,1	5	360	430	(max. 230)	35	45				cotto
	H 080									80	110	
	G 020	0,2	2							110	0,015 - 0,030	cotto R2
	G 030									100	0,025 - 0,050	cotto R3
	R 430	0,1	5	430	510	(min. 230)	8	16				semiduro
	H 110									110	150	
	R 490	0,1	5	490	580	(min. 400)		8				duro
	H 150									150	180	
	R 550	0,1	2	550	640	(min. 480)						extra duro
	H 170									170	200	
R 620	0,1	2	620		(min. 580)						duro x molle	
H 190									190			

* I valori fra parentesi vengono riportati solo a scopo formativo