

## Caratteristiche Meccaniche Bronzo

Denominazione UNI EN 1652				Caratteristiche prove							
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Allungamento		Durezza Vickers		STATI FISICI denominazione corrente
							da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %			
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	
<b>CuSn4 CW450K</b>	<b>R 290</b>	0,1	5	290	390	(max. 190)	40	50	70	100	<b>cotto</b>
	<b>H 070</b>										
	<b>R 390</b>	0,1	5	390	490	(min. 320)	11	13	115	155	<b>semiduro</b>
	<b>H 115</b>										
	<b>R 480</b>	0,1	5	480	570	(min. 440)	4	5	150	180	<b>duro</b>
	<b>H 150</b>										
	<b>R 540</b>	0,1	2	540	630	(min. 480)	3		170	200	<b>extra duro</b>
	<b>H 170</b>										
<b>R 610</b>	0,1	2	610		(min. 560)			190		<b>duro x molle</b>	
<b>H 190</b>											
<b>CuSn6 CW452K</b>	<b>R 350</b>	0,1	5	350	420	(max. 300)	45	55	80	110	<b>cotto</b>
	<b>H 080</b>										
	<b>R 420</b>	0,1	5	420	520	(min. 350)	17	20	125	165	<b>semiduro</b>
	<b>H 125</b>										
	<b>R 500</b>	0,1	5	500	590	(min. 450)	8	10	160	190	<b>duro</b>
	<b>H 160</b>										
	<b>R 560</b>	0,1	2	560	650	(min. 520)	5		180	210	<b>extra duro</b>
	<b>H 180</b>										
<b>R 640</b>	0,1	2	640	730	(min. 590)	3		200	230	<b>duro x molle</b>	
<b>H 200</b>											
<b>R 720</b>	0,1	2	720		(min. 650)			220		<b>extra duro x molle</b>	
<b>H 220</b>											
<b>CuSn8 CW453K</b>	<b>R 370</b>	0,1	5	370	450	(max. 300)	50	60	90	120	<b>cotto</b>
	<b>H 090</b>										
	<b>R 450</b>	0,1	5	450	550	(min. 370)	20	23	135	175	<b>semiduro</b>
	<b>H 135</b>										
	<b>R 540</b>	0,1	5	540	630	(min. 460)	13	15	170	200	<b>duro</b>
	<b>H 170</b>										
	<b>R 600</b>	0,1	5	600	690	(min. 520)	5	7	190	220	<b>extra duro</b>
	<b>H 190</b>										
<b>R 660</b>	0,1	2	660	750	(min. 600)	3		210	240	<b>duro x molle</b>	
<b>H 210</b>											
<b>R 740</b>	0,1	2	740		(min. 680)	2		230		<b>extra duro x molle</b>	
<b>H 230</b>											
<b>CuSn10</b>	<b>R400</b>	0,1	5	400	500	(max.200)	55		120	150	<b>cotto</b>
	<b>H120</b>										
	<b>R480</b>	0,1	5	480	560	(min.325)	40		140	170	<b>semiduro</b>
	<b>H140</b>										
	<b>R550</b>	0,1	5	550	650	(min.410)	30		170	200	<b>duro</b>
	<b>H170</b>										
	<b>R650</b>	0,1	2	650	750	(min.550)	18		200	230	<b>extra duro</b>
	<b>H200</b>										
	<b>R740</b>	0,1	2	740	830	(min.680)	9		220	250	<b>duro x molle</b>
	<b>H220</b>										
<b>R790</b>	0,1	2	790	890	(min.740)	4		235	270	<b>extra duro x molle</b>	
<b>H235</b>											
<b>R830</b>	0,1	2	830		(min.780)	2		250		<b>extra duro x molle</b>	
<b>H250</b>											

\*I valori tra parentesi vengono riportati solo a scopo informativo

### MALINVERNO METALLI S.R.L.

**Sede legale:** Via Santa Maria Valle, 1 - 20123 Milano (MI)

**Sede operativa Materie Prime**

via del Commercio, 25 - 20090 Buccinasco (MI)

**Sede operativa Laminati**

Ingresso automezzi: via B. Cellini, 7 - 20094 Corsico (MI)

Ingresso pedonale: via Canova, 14 - 20094 Corsico (MI)

Tel. +39 02/48405885

Fax +39 02/48405777

Mail: [info@malinvernometalli.it](mailto:info@malinvernometalli.it)

PEC: [malinvernometalli@legalmail.it](mailto:malinvernometalli@legalmail.it)

Partita IVA: IT08002710153

Codice SDI: KNRN57R