

SCHEDA TECNICA NASTRI E LASTRE DI OTTONE CuZn15

DESIGNAZIONE INTERNAZIONALE

EN	DIC CEN	ASTM(CDA)	AFNOR	BS	JIS
CuZn15	CW502L	C23000	CuZn15	CZ102	C2300

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	Cu	Al	Fe	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Altro
% MIN	84,0	-	-	-	-	-	-	Resto	-
% MAX	86,0	0,02	0,05	0,3	-	0,05	0,1	Resto	0,1

PROPRIETA' MECCANICHE

STATO METALLURGICO	RESISTENZA A TRAZIONE N/mm ²		SNERVAMENTO RP02 N/mm ²		ALLUNGAMENTO MINIMO PER SPESSORI		DUREZZA VICKERS		DIMENSIONE GRANO mm	
	MIN	MAX	MIN	MAX	<=2,5mm	> 2,5 mm	MIN	MAX	MIN	MAX
R260	260	310	-	170	36	45	-	-	-	-
H055	-	-	-	-	-	-	55	85	-	-
G010	-	(340)	-	-	(50)	-	-	105	-	0,015
G020	-	(300)	-	-	(50)	-	-	85	0,015	0,030
G035	-	(290)	-	-	(50)	-	-	75	0,025	0,050
R300	300	370	150	-	16	25	-	-	-	-
H085	-	-	-	-	-	-	85	120	-	-
R350	350	420	250	-	8	12	-	-	-	-
H105	-	-	-	-	-	-	100	150	-	-
R410	410	490	360	-	3	-	-	-	-	-
H125	-	-	-	-	-	-	125	155	-	-
R480	480	560	420	-	1	-	-	-	-	-
H150	-	-	-	-	-	-	150	180	-	-
R550	550	-	480	-	-	-	-	-	-	-
H170	-	-	-	-	-	-	170	-	-	-

CARATTERISTICHE FISICHE

Densità	8.75 g/cm ³
Conducibilità elettrica	21 MS/m
Conducibilità elettrica	36 IACS %
Conducibilità termica	159 W/mK

I VALORI TRA PARENTESI SONO INDICATI SOLO A TITOLO INFORMATIVO

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 1652