

## Caratteristiche Meccaniche Bronzi allo Stagno

Denominazione UNI EN 1652				Caratteristiche prove							
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Allungamento		Durezza Vickers		STATI FISICI denominazione corrente
							da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %			
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	
CuSn4 CW450K	R 290	0,1	5	290	390	(max. 190)	40	50	70	100	cotto
	H 070										
	R 390	0,1	5	390	490	(min. 320)	11	13	115	155	semiduro
	H 115										
	R 480	0,1	5	480	570	(min. 440)	4	5	150	180	duro
	H 150										
	R 540	0,1	2	540	630	(min. 480)	3		170	200	extra duro
	H 170										
R 610	0,1	2	610		(min. 560)			190		duro x molle	
H 190											
CuSn5 CW451K	R 310	0,1	5	310	390	(max. 250)	45	55	75	105	cotto
	H 075										
	R 400	0,1	5	400	500	(min. 340)	14	17	120	160	semiduro
	H 120										
	R 490	0,1	5	490	580	(min. 450)	8	10	160	190	duro
	H 160										
	R 550	0,1	2	550	640	(min. 500)	4		180	210	extra duro
	H 180										
	R 630	0,1	2	630	720	(min. 570)	2		200	230	duro x molle
	H 200										
R 690	0,1	2	690		(min. 630)			220		extra duro x molle	
H 220											
CuSn6 CW452K	R 350	0,1	5	350	420	(max. 300)	45	55	80	110	cotto
	H 080										
	R 420	0,1	5	420	520	(min. 350)	17	20	125	165	semiduro
	H 125										
	R 500	0,1	5	500	590	(min. 450)	8	10	160	190	duro
	H 160										
	R 560	0,1	2	560	650	(min. 520)	5		180	210	extra duro
	H 180										
	R 640	0,1	2	640	730	(min. 590)	3		200	230	duro x molle
	H 200										
R 720	0,1	2	720		(min. 650)			220		extra duro x molle	
H 220											
CuSn8 CW453K	R 370	0,1	5	370	450	(max. 300)	50	60	90	120	cotto
	H 090										
	R 450	0,1	5	450	550	(min. 370)	20	23	135	175	semiduro
	H 135										
	R 540	0,1	5	540	630	(min. 460)	13	15	170	200	duro
	H 170										
	R 600	0,1	5	600	690	(min. 520)	5	7	190	220	extra duro
	H 190										
	R 660	0,1	2	660	750	(min. 600)	3		210	240	duro x molle
	H 210										
R 740	0,1	2	740		(min. 680)	2		230		extra duro x molle	
H 230											

\*I valori tra parentesi vengono riportati solo a scopo informativo

### MALINVERNO METALLI SRL

Sede legale: Via Santa Maria Valle, 1 – 20123 Milano (MI)

Sede operativa: Via del Commercio, 25 – 20090 Buccinasco (MI)

PI/CF: IT 08002710153 – CCIAA N. 1197118 – Reg. Soc. N. 250847 Vol. 6598

Tel. +39 02/48405885  
 Fax +39 02/48405777  
 info@malinvernometalli.it  
 www.malinvernometalli.it