

## Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione UNI EN 1652				Caratteristiche prove									
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Allungamento		Durezza Vickers		Dimensione dei grani mm	STATI FISICI denominazione corrente	
							da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %					
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.			
CuZn5 CW500L	R 230	0,2	5	230	280	(max. 130)	36	45	45	75		cotto	
	H 045												
	R 270	0,2	5	270	350	(min. 200)	12	19	75	110		semiduro	
	H 075												
	R 340	0,2	5	340		(min. 280)	4	8	110		duro		
	H 110												
CuZn10 CW501L	R 240	0,2	5	240	290	(max. 140)	36	45	50	80		cotto	
	H 050												
	R 280	0,2	5	280	360	(min. 200)	13	20	80	110		semiduro	
	H 080												
	R 350	0,2	5	350		(min. 290)	4	8	110		duro		
	H 110												
CuZn15 CW502L	R 260	0,2	5	260	310	(max. 170)	36	45	55	85		cotto	
	H 055												
	G 010	0,2	1		(340)	(190)	(50)		105	max. 0.015		cotto R1	
	G 020	0,2	2		(300)	(125)	(50)		85	0.015 - 0.030		cotto R2	
	G 035	0,2	2		(290)	(110)	(50)		75	0.025 - 0.050	cotto R3		
	R 300	0,2	5	300	370	(max. 170)	16	25	85	115		semiduro	
	H 085												
		R 350	0,2	5	350	420	(min. 250)	4	12	105		135	duro
		H 105											
		R 410	0,2	5	410		(min. 360)			125		extra duro	
	H 125												
CuZn20 CW503L	R 270	0,2	5	270	320	(max. 150)	38	48	55	85		cotto	
	H 055												
	G 010	0,2	1		(340)	(190)	(50)		105	max. 0.015		cotto R1	
	G 020	0,2	2		(300)	(125)	(50)		85	0.015 - 0.030		cotto R2	
	G 035	0,2	2		(290)	(110)	(50)		75	0.025 - 0.050	cotto R3		
	R 320	0,2	5	320	400	(min. 200)	20	28	85	120		semiduro	
	H 085												
		R 400	0,2	5	400	480	(min. 320)	5	12	120		155	duro
		H 120											
		R 480	0,2	2	480		(min. 440)			155		extra duro	
	H 155												
CuZn30 CW505L	R 270	0,2	5	270	350	(max. 160)	40	50	55	90		cotto	
	H 055												
	G 010	0,2	2		(410)	(210)	(40)		120	max. 0.015		cotto R1	
	G 020	0,2	2		(360)	(150)	(40)		95	0.015 - 0.030		cotto R2	
	G 035	0,2	2		(340)	(130)	(40)		90	0.020 - 0.040	cotto R3		
	G 050	0,2	2		(330)	(110)	(40)		80	0.035 - 0.070	cotto R4		
	G 075	0,2	2		(310)	(90)	(50)		70	0.050 - 0.100	cotto R5		
	R 350	0,2	5	350	430	(min. 170)	21	33	95	125		semiduro	
	H 095												
		R 410	0,2	5	410	490	(min. 260)	9	15	120		155	duro
		H 120											
		R 480	0,2	2	480		(min. 430)			150		extra duro	
	H 150												

## Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione CEN UNI EN 1652			Caratteristiche prove									
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm	Carico di rottura R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Allungamento		Durezza Vickers		Dimensione dei grani mm	STATI FISICI denominazione corrente	
						da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %					
		da a	min.	max.		min.	min.	min.	max.			
CuZn33 CW506L	<b>R 280</b>	0,2	5	280	390	(max. 170)	40	50				<b>cotto</b>
	<b>H 055</b>								55	90		
	<b>G 010</b>	0,2	1		(410)	(210)	(40)			120	max. 0.015	<b>cotto R1</b>
	<b>G 020</b>	0,2	2		(360)	(150)	(40)			95	0.015 – 0.030	<b>cotto R2</b>
	<b>G 030</b>	0,2	2		(340)	(130)	(40)			90	0.020 – 0.040	<b>cotto R3</b>
	<b>G 050</b>	0,2	2		(330)	(110)	(40)			80	0.035 – 0.070	<b>cotto R4</b>
	<b>R 350</b>	0,2	5	350	430	(min. 170)	23	31				
	<b>H 095</b>								95	125		<b>semiduro</b>
	<b>R 420</b>	0,2	5	420	500	(min. 300)	6	13				
	<b>H 125</b>								125	155		<b>duro</b>
CuZn36 CW507L CuZn37 CW508L	<b>R 500</b>	0,2	5	500		(min. 450)						<b>extra duro</b>
	<b>H 155</b>								155			
	<b>R 300</b>	0,2	5	300	370	(max. 180)	38	48				<b>cotto</b>
	<b>H 055</b>								55	95		
	<b>G 010</b>	0,2	1		(410)	(210)	(30)			120	max. 0.015	<b>cotto R1</b>
	<b>G 020</b>	0,2	2		(360)	(150)	(40)			95	0.015 – 0.030	<b>cotto R2</b>
	<b>G 030</b>	0,2	2		(340)	(130)	(40)			90	0.020 – 0.040	<b>cotto R3</b>
	<b>G 050</b>	0,2	2		(330)	(110)	(40)			80	0.035 – 0.070	<b>cotto R4</b>
	<b>R 350</b>	0,2	5	350	440	(min. 170)	19	28				<b>semiduro</b>
	<b>H 095</b>								95	125		
<b>R 410</b>	0,2	5	410	490	(min. 300)	8	12				<b>duro</b>	
<b>H 120</b>								120	155			
<b>R 480</b>	0,2	5	480	560	(min. 430)	3					<b>extra duro</b>	
<b>H 150</b>								150	180			
<b>R 550</b>	0,2	2	550		(min. 500)						<b>duro per molle</b>	
<b>H 170</b>								170				

\*I valori tra parentesi vengono riportati solo a scopo informativo